

Fabricación y Venta de equipos para la Industria de la Construcción y Obras Viales

ARGENTINA / MERCOSUR







### **CARACTERISTICAS**

- ♣ Máquinas sobre plataforma para fabricar caños Ø 200 mm y Ø 300 mm (En la plataforma están montados el motor y el molde interior, dentro del cual está instalado el vibrador. El desmolde se realiza levantando el molde exterior con el caño recién fabricado en su interior).
- ♣ Máquinas con motor y vibrador dentro del molde interior para fabricar caños Ø 400 mm a Ø 1200 mm en forma estándar. (El desmolde se efectúa levantando el molde interior, quedando en el piso el molde exterior con el caño recién fabricado).
- + Sistema de **Cierre Rápido** del molde exterior para facilitar y agilizar la apertura.
- ♣ Aros de base de chapa de hierro (la cantidad de aros de base a adquirir debe estar calculada en función de la producción diaria deseada de caños, ya que los aros de base se recuperan para su uso pasadas las 24/48 horas luego de fabricado el caño. Es decir, cuando el mismo se puede volcar para retirar el aro de base). Consulte por asesoramiento para plan de producción.
- → Moldes fabricados en chapa de acero reforzada para evitar su deformación.
- ◆ Vibrador de alta frecuencia. Brinda una vibración uniforme a plena carga, produciendo un hormigón de mayor densidad, resistencia, homogeneidad e impermeabilidad.
- → El sistema de fabricación permite el desmolde inmediato del caño, lo que posibilita alcanzar una alta producción.



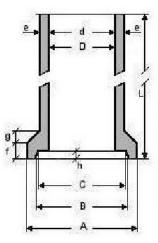








### **INFORMACION TECNICA**



Caño Ø	DIMENSIONES										V.M.	P.D.
	d (mm)	D (mm)	A (mm)	C (mm)	B (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	h (mm)	L (mm)	(l)	(N°)
200	200	264	336	272	287	32	75	65	60	1000	38	60
300	300	364	444	372	387	32	75	106	60	1000	60	54
400	400	486	596	510	520	43	76	126	61	1000	108	45
500	500	608	736	634	644	54	84	150	67	1000	144	32
600	600	728	876	758	768	64	92	172	73	1200	204	24
700	700	850	1016	880	892	75	100	196	79	1200	264	22
800	800	960	1130	980	1000	80	107	206	80	1200	310	20
900	900	1070	1254	1102	1114	85	113	214	90	1200	360	18
1000	1000	1180	1374	1212	1226	90	120	224	95	1200	468	16
1200	1200	1410	1622	1442	1458	105	132	244	110	1200	760	12

V.M.: Volumen de material (aproximado) por caño en litros.

P.D.: Producción diaria (estimada) en una jormada de 8 horas de trabajo con 4 operarios. Estos valores son analíticos y deben ser tomados como meta de producción. Variaciones en el proceso podrán aumentar o disminuir las cantidades citadas.

### **ACCESORIOS**



# Pórtico con aparejo manual o eléctrico:

Facilita la remoción del molde interior, una vea conformado el caño.





#### Carretilla:

Facilita el traslado del equipo.



#### Puntal de desmolde:

Facilita la remoción del molde exterior, una vez conformado el caño.



### **DEMOSTRACION y CAPACITACION**

Solicite la **demostración** de nuestros productos en las instalaciones de nuestra empresa. Ofrecemos **capacitación gratuita** en la operación de nuestros equipos, brindada por personal técnico especializado.

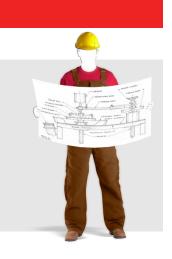
Sumamente importante ya que un buen uso de estas herramientas aumentará su durabilidad a lo largo de los años.





### **SERVICIO POSVENTA**

- + SERVICIO DE ASESORAMIENTO CALIFICADO Y VISITA EN OBRA.
- + CAPACITACIÓN A SU PERSONAL.
- + REPARACIÓN DE EQUIPOS GARANTIZADA.
- + GARANTÍA DE 6 MESES PARA EQUIPOS NUEVOS.
- + HISTORIAL COMPLETO DE PLANOS Y MANUALES QUE GARANTIZAN UN RESPALDO CONSTANTE.





Máquina con plataforma



Embalaje para traslado

## **DETALLES CONSTRUCTIVOS**



Vista Molde Interior con motor y elemento vibrador.



Soportes laterales para fácil traslado con Carretilla.



Gancho de Izaje para remoción de Molde Interior.













