

Polikrete 450 P

Sistema poliuretánico autoimprimante de altos sólidos

Polikrete 450 P es revestimiento de alta performance que reúne varias características destacadas en un mismo producto.

Adhiere sobre acero debidamente preparado, hormigón de mampostería y pisos.

Puede aplicarse también sobre fondos epoxídicos, imprimaciones ricas en zinc y sobre pintura existente en buen estado, sin necesidad de dar una mano intermedia.

Posee una excelente retención de brillo, cualidad que brinda una óptima y perdurable terminación.

Es impermeable y de fácil limpieza con muy buena resistencia a la abrasión.

Su resistencia química comprende a los derrames y salpicaduras de una gran variedad de compuestos industriales.

Usos

Polikrete 450 P es un recubrimiento de protección para superficies sujetas a agresión externa en donde se requieran altas resistencias y una excelente calidad estética. Su aplicación es recomendada para la protección tanto en interiores o exteriores como mano única en ambientes y plantas industriales, químicas y petroquímicas, papeleras, tratamiento de efluentes, estructuras navales, plataformas, tuberías, grúas, tanques, contenedores, estructuras ferroviarias, vehículos, sobre aceros, paredes y pisos de hormigón.

Ventajas

Polikrete 450 P autoimprimante, lo que permite su colocación con mínima preparación de superficie y sobre amplia variedad de sustratos.

Permanece inalterable por largos períodos de tiempo aún a la intemperie lo que hace que su mantenimiento sea mínimo.

De altos sólidos por volumen, facilitando su aplicación lograr altos espesores en una sola mano.

Preparación de la superficie

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.



Acero nuevo o muy limpio:

Desengrasar la superficie con vapor o solvente para remover aceites y grasas u otros residuos, según SSPC-SP1

Acero con óxido:

Limpiar con chorro abrasivo a metal casi blanco de acuerdo con SSPC-SP10 o blanco de acuerdo con SSPC-SP según el grado de oxidación, con perfil de rugosidad de entre 30 y 80 mic. dependiendo del caso.

Aluminio o galvanizado:

Barrido suave mediante chorro abrasivo.

Paredes, pisos y hormigones:

Corregir las posibles deficiencias de la superficie con **Poxikrete Masilla Hidrosoluble** o bien con **Poxikrete Enduido** tratando de lograr nivelación pareja y respetando las juntas de dilatación existentes.

Según el estado del sustrato, la preparación se puede hacer con limpieza abrasiva (granallado), o bien lavado ácido teniendo la precaución de retirar todo resto luego del ataque químico y dejando secar adecuadamente.

En superficie con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con **Prokrete Detergente Industrial** de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

Aplicación

Advertencias:

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 5°C y 50°C con una HRA máxima del 80%.

No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea menor de 3°C por encima del punto de rocío para evitar de esta manera la condensación de la humedad durante la aplicación.

No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 10 %.

No preparar más material que el que se vaya a usar en 4 horas a 20°C ó 1 hora a 30 °C. Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita.

Mezcla:

Agregar el componente “B” al “A” y mezclar en forma manual o agitador eléctrico de baja velocidad durante 5 a 10 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

Operación:

Este es un recubrimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ligeros ajustes para pulverización. El espesor húmedo se obtendrá fácil y rápidamente.

Tipo convencional: Marmita de presión equipada con regulador dual. Manguera de fluido de 3/8” de diámetro interior, boquilla de 0.070” de diámetro interior y adecuado cabezal aire.

Tipo airless: Relación de bombeo 30:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 3/8” diámetro interior, boquilla 0.017” - 0.021”, salida 148-162 Kg/cm², tamaño de filtro malla 60.



Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad y resistente a los solventes, evitar un excesivo rebrocheo. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado.

Para regular la viscosidad según el método de aplicación, utilizar **Prokrete Diluyente n° 5** hasta un 5% en volumen para airless, hasta un 10% para convencional y hasta un 20% para pincel, brocha o rodillo. Con temperaturas bajas también es recomendable **Prokrete Diluyente n° 3**.

En todos los casos se recomienda agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad.

Si la aplicación de **Polikrete 450 P** se realiza sobre fondos, se recomienda hacer una primer mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

Tiempos de secado

Pot life: 2 horas (a 20° C). 90 minutos (a 30° C)

Tiempo de secado al tacto: (horas)

5° C :18 10° C: 4 20° C: 2 30° C: 1 50° C: 1/2

Tiempo de secado al duro: (horas)

5° C :72 10° C: 60 20° C: 9 30° C: 4 50° C: 2

Tiempo de curado completo: (días)

0° C :15 10° C: 10 20° C: 7 30° C: 5 50° C: 2

Datos Físicos

Terminación: Brillante

Componentes: 2

Relación de la mezcla en volumen: 4A + 1B

Curado: Por evaporación de solvente y por reacción química entre ambos componentes

Sólidos por volumen según ASTM D2697: 72 % + 1%

Espesor de película seca por mano: 110-120 μ

Cantidad de manos: 1 a 2

Rendimiento teórico 100 μ : 7,2 m²/L

Información técnica

Resistencia a los agentes químicos:

Derrames, salpicaduras y vapores:

- Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo EXCELENTE.
- Solventes MODERADA.

Esta es una información genérica de resistencias de **Polikrete 450 P**. Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

Resistencia a la temperatura:

Continua 93 °C



Discontinua: 121 °C

Colores disponibles

Tonos standard de blanco, gris y según necesidad a pedido. Estos colores se hacen únicamente por cantidades mínimas.

Precauciones y seguridad

Algunas pieles son afectadas por las resinas de poliuretano, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Prokrete diluyente n° 3 y n° 5 contienen solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

Ver las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

Prokrete Argentina S.A.

Av. Fleming 4246 (ex 2180) - Villa Granaderos

San Martín - Buenos Aires - Argentina

Tel. ++5411-4756-7770

Asistencia Técnica Gratuita 0810-555-7770

