

Fecha de última actualización: Octubre 2019

HOJA TÉCNICA DE USO

POXIKRETE 200 E

EPOXI SIN SOLVENTES PARA VASIJAS VINARIAS E INDUSTRIA
ALIMENTARIA EN GENERAL

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Poxikrete 200 E es un revestimiento en dos componentes predosificados, basado en resinas epoxi modificadas y endurecedores poliamínicos que otorgan al sistema variada resistencia química, a la abrasión y mecánica además de una excelente terminación lisa y brillante. Formulado como revestimiento para protección de recipientes destinados a producción y conservación de alimentos en general. No contiene solventes volátiles ni componentes tóxicos. Por su tixotropía permite ser aplicado en altos espesores por mano.

USOS

- Tanques y cisternas para agua potable y algunos hidrocarburos.
- Frisos sanitarios en cámaras frigoríficas, bodegas, manufacturas lácteas y en todo tipo de recintos en la industria alimenticia en general.
- Vasijas vinarias, depósitos o transporte de alimentos, locales sanitarios, máquinas embotelladoras.

CARACTERISTICAS Y PROPIEDADES

- Es totalmente impermeable y liso, lo que disminuye la posibilidad de acumulación de suciedad; se facilita su limpieza.
- No altera el sabor ni la calidad de los alimentos contenidos.
- Alta resistencia química al ataque de soluciones salinas, ácidas o alcalinas, productos alcohólicos, grasas, aceites, aguas servidas, productos lácteos y derivados, vino, mosto, etc.
- Presenta alta resistencia mecánica, a impactos, a abrasión por sólidos en suspensión, etc.
- Adhiere firmemente al hormigón, mortero, fibrocemento, hierro, etc.

PRESENTACIÓN

- Juegos de 20 Kg

APLICACIÓN Y CONSUMO

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

Paredes, pisos y hormigones:

La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.

Corregir las posibles deficiencias de la superficie con **Poxikrete Masilla Hidrosoluble** o bien con **Poxikrete Enduido** tratando de lograr nivelación pareja y respetando las juntas de dilatación existentes.

Según el estado del sustrato, la preparación se puede hacer con limpieza abrasiva (granallado), o bien lavado ácido teniendo la precaución de retirar todo resto luego del ataque químico y dejando secar adecuadamente.

En superficie con pintura existente, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con **Prokrete Detergente Industrial** de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

Superficies metálicas:

El tratamiento indicado es granallado o limpieza por chorro abrasivo a metal casi blanco según SSPC-SP10 como mínimo dejando un perfil de rugosidad de 50 – 75 micrones.

Mezcla:

Homogeneizar cada componente por separado.

Agregar el componente “B” al “A” y mezclar preferentemente con agitador eléctrico de tamaño adecuado y de baja velocidad (400 rpm), entre 2 a 4 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

Operación:

Nuestras recomendaciones específicas para cada caso son las siguientes.

Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad y apto para materiales epoxídicos, evitar un excesivo rebrocheo. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado.

Tipo airless (grandes áreas): Relación de bombeo 30:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 3/8” diámetro interior, boquilla 0.017” – 0.021”, salida 148-162 Kg/cm², tamaño de filtro malla 60.

Para la limpieza de herramientas y utensilios utilizar **Prokrete Diluyente n°1**.

En todos los casos es aconsejable agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad.

Si la aplicación de **Poxikrete 200 E** se realiza sobre fondos, se recomienda hacer una primera mano fina (mist coat) en aproximadamente 20 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

Consumo:

Rendimiento teórico para 200 µ: 0,360 Kg/m²

DATOS TÉCNICOS

Pot life (min):		20°C: 60	30°C: 30
Tiempo de secado al tacto (horas):	10°C: 4	20°C: 3	30°C: 2
Tiempo de secado al duro (horas):	10°C: 12	20°C: 6	30°C: 4
Tiempo de curado completo (días):	20°C: 7	30°C: 5	
Terminación:		Brillante	
Componentes:		2	
Relación de la mezcla en peso:		86A + 14B	
Curado:		Por reacción química entre ambos componentes	
Sólidos por volumen según ASTM D2697:		100 %	
Espesor de película seca por mano:		200-250 µ	
Cantidad de manos:		1 a 2	

Resistencia a los agentes químicos:

Derrames, salpicaduras y vapores:

Ácidos, álcalis, soluciones salinas, agua y derivados del petróleo EXCELENTE.

Solventes MODERADA.

Para casos específicos, consulte a nuestro departamento técnico.

Resistencia a la temperatura (calor seco):

Continua 93°C

Discontinua: 123°C

Aprobado por SE.NA.SA. (Resolución Nro. 1661/98) para uso en la industria láctea y frigorífica.

Aprobado por el Instituto Nacional de Vitivinicultura (Certificado n° 2-000072)

Se debe tener en cuenta que esta información se basa en ensayos de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, temperatura y humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

ALMACENAR

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco, a resguardo del sol.

Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. No permita que el material se exponga a temperaturas extremas ya que el mismo puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

ADVERTENCIAS

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 30°C con una HRA máxima del 70%.

La temperatura del sustrato debe ser mayor, en al menos 3°C, a la temperatura de Punto de Rocío medida en el área durante la aplicación.

No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros con un contenido de humedad superior al 6 %.

No preparar más material que el que se vaya a usar en 1 hora a 20°C o 30 minutos a 30 °C. Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita.

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Prokrete Diluyente n°1 contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico.

Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados. Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ninguna obligación más allá de las legales que pudieran existir. El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle. La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse. El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.