

Polikrete 450

Esmalte poliuretánico acrílico alifático

Sistema poliuretánico en 2 componentes pre dosificados de alto brillo, excelente resistencia a la intemperie y radiación solar.

Características y propiedades

Polikrete 450 forma una película brillante de gran dureza y resistente a la abrasión y a vapores, salpicaduras y derrames de una gran variedad de compuestos químicos industriales.

No se recomienda para servicio de inmersión.

Tiene excelente resistencia a la intemperie con retención de color y brillo a largo plazo.

Puede aplicarse sobre fondos epoxídicos, imprimaciones ricas en zinc y sobre pintura existente en buen estado necesidad de dar una mano intermedia.

Posee una excelente retención de brillo, cualidad que brinda una óptima y perdurable terminación.

Es impermeable y de fácil limpieza con muy buena resistencia a la abrasión.

Usos

Polikrete 450 es recomendado para superficies sujetas a agresión externa en donde se requieran altas resistencias y una excelente calidad estética.

Exteriores de tanques, equipos, tuberías, acero estructural, superficies de hormigón e instalaciones de plantas químicas, petroquímicas, procesadoras de pulpa y papel, petroleras offshore, contenedores, etc.

Preparación de la superficie

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada.

En este caso **Polikrete 450** está indicado para aplicar sobre imprimaciones sobre todas las superficies, por lo que la preparación de la superficie estará especificada en las hojas técnicas correspondientes a las mismas.

De ser necesario antes de la aplicación, hidrolavar con alta presión o bien limpiar con abrasivos según SSPC-SP7 (barrido suave) quitando grasa y/o aceites con **Prokrete**



Detergente Industrial de acuerdo con SSPC-SP1. De no ser suficiente esta preparación, realizar una limpieza mecánica según SSPC-SP3.

Aplicación

Advertencias:

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre -5°C y 50°C con una HRA máxima del 80%.

No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea menor de 3°C por encima del punto de rocío para evitar de esta manera la condensación de la humedad durante la aplicación.

Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita.

Se recomienda la aplicación de 2 manos como mínimo sobre imprimaciones o intermedios de colores que contrasten con el de aplicación. En los casos en donde se especifique 1 mano, utilizar material de colore similar al que se va a aplicar.

Mezcla:

Agregar el componente “B” al “A” y mezclar en forma manual o agitador eléctrico de baja velocidad durante 5 a 10 minutos, cuidando que no queden restos sin mezclar y hasta uniformidad total del material y color.

Operación:

Tipo convencional: Marmita de presión equipada con regulador dual. Manguera de fluido de 3/8” de diámetro interior, boquilla de 0.043” de diámetro interior y adecuado cabezal aire.

Tipo airless: Relación de bombeo 30:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 3/8” diámetro interior, boquilla 0.013” - 0.015”, salida 148-162 Kg/cm², tamaño de filtro malla 60-100.

Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad y resistente a los solventes, evitar un excesivo rebrocheo. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado.

Para regular la viscosidad según el método de aplicación, utilizar Prokrete Diluyente n° 3 hasta un 10% máximo por volumen.

En todos los casos se recomienda agitar la mezcla durante la aplicación para lograr uniformidad.

Se recomienda hacer una primer mano fina (mist coat) en aproximadamente 10 micrones para reducir la formación de burbujas y recién cuando ésta tome consistencia, continuar con la aplicación normal.

Tiempos de secado

Pot life: 20 horas (a 20°C).

Tiempo de secado al tacto 20° C: 2 horas

Tiempo de secado al duro 20° C: 8 horas

Tiempo de curado completo 20° C: 7 días

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.

Prokrete Argentina S.A.

Av. Fleming 4246 (ex 2180) - Villa Granaderos
San Martín - Buenos Aires - Argentina
Tel. ++5411-4756-7770

Asistencia Técnica Gratuita 0810-555-7770

